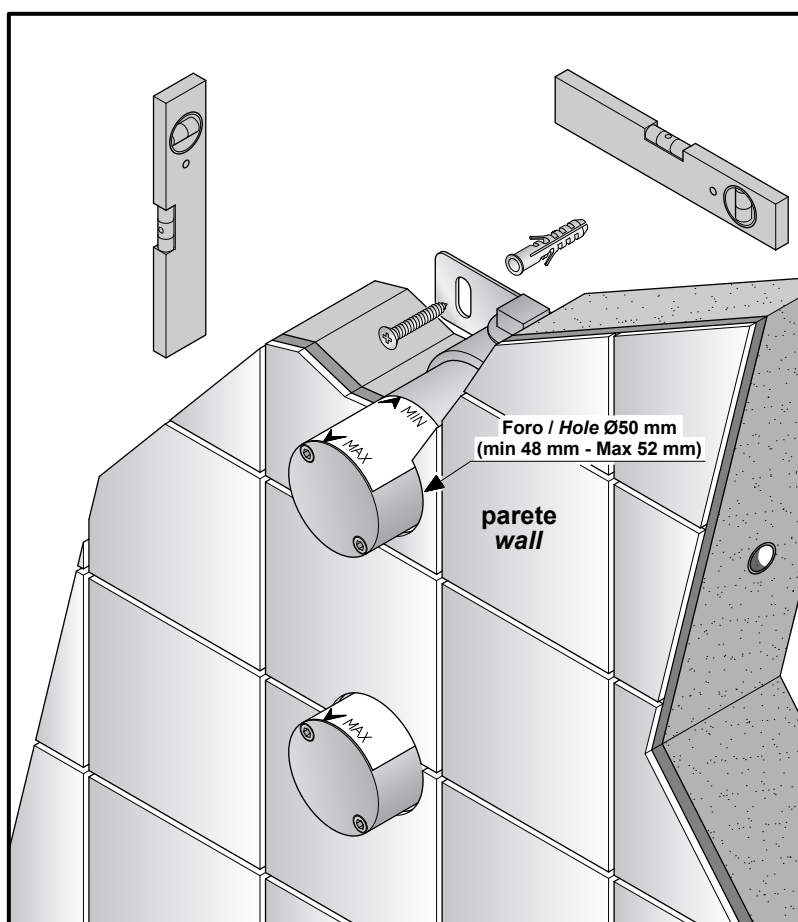
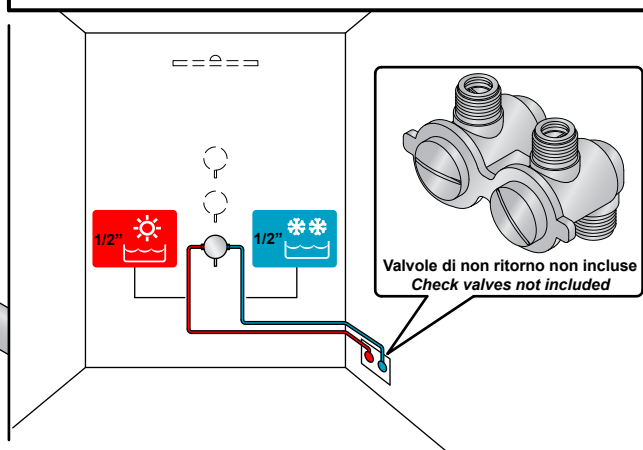

**1**

### Collegamenti idraulici

- effettuare i collegamenti alla rete idrica (si consiglia di montare valvole di non ritorno ispezionabili).

### Hydraulic connections

- connect the water supply network (it is recommended installation of check valves).


**2**

### Installazione

- posizionare e fissare l'elemento ad incasso facendo attenzione che i cappucci in plastica sporgano dalla parete finita come da indicazione dell'etichetta adesiva.

### Installation

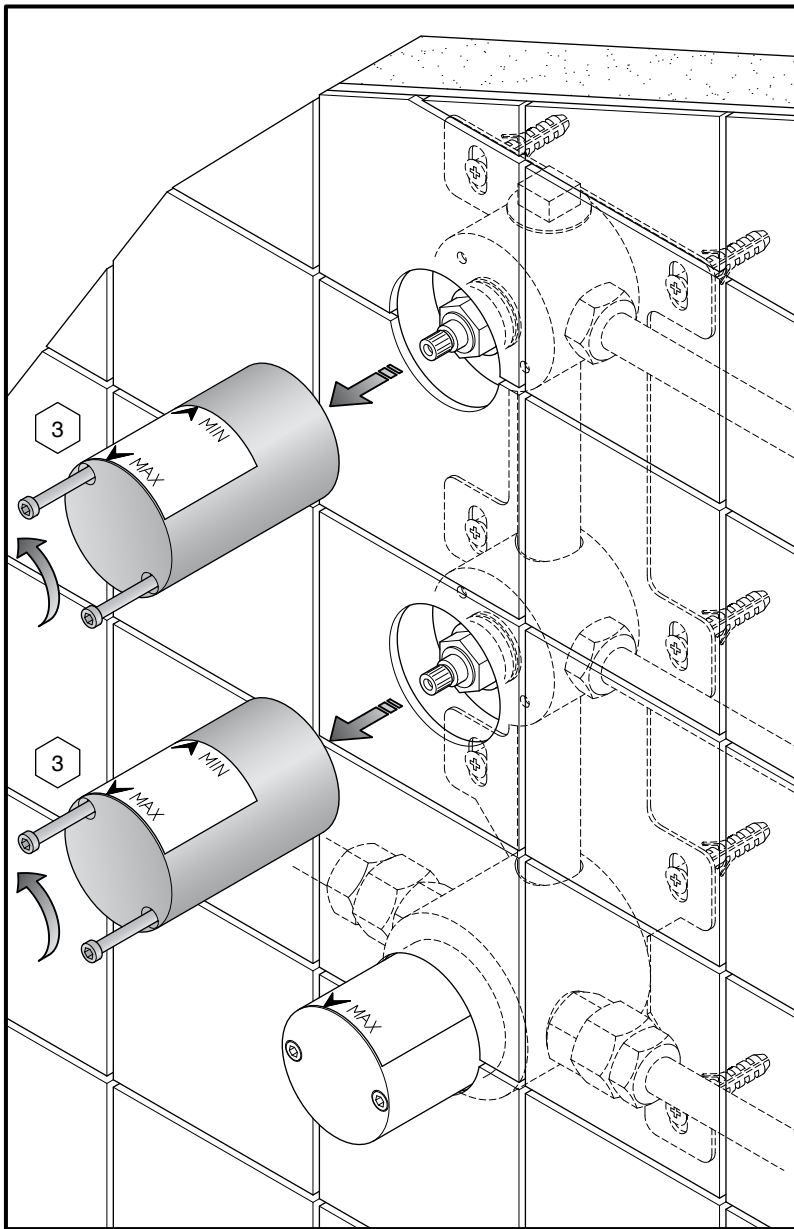
- place and fix the built-in part paying attention that the plastic caps extend from the finished wall, as indicated in the adhesive label.

**3****Rimozione tamponi in plastica**

- dopo aver svitato le viti, togliere i due tamponi in plastica

**Remove plastic infills**

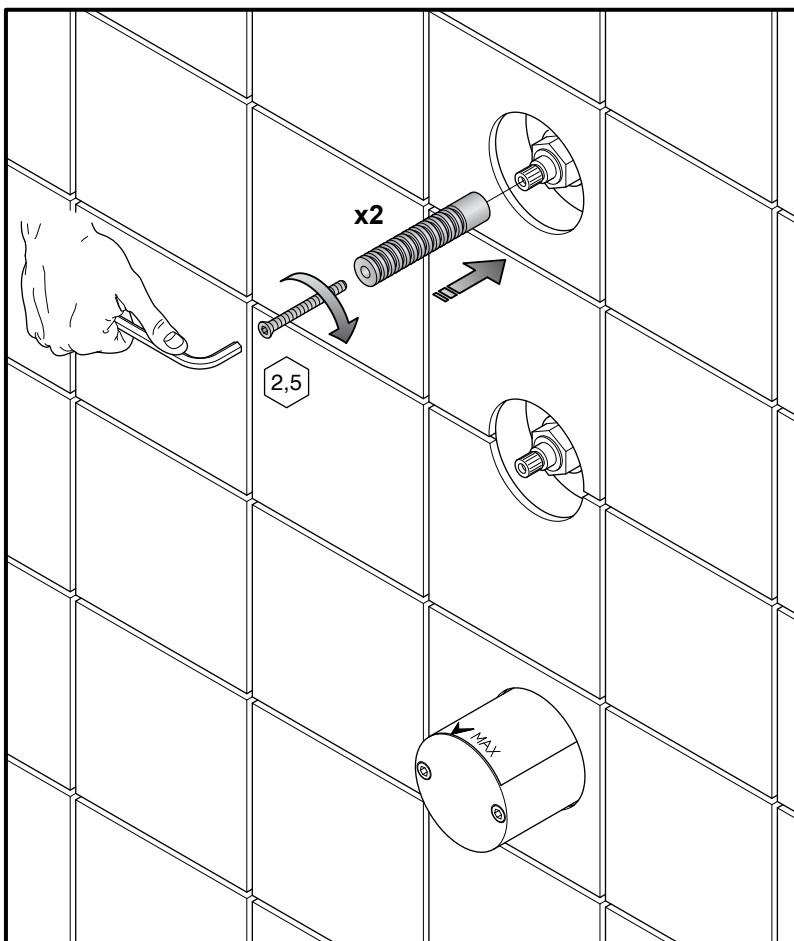
- loosen the screws, then remove the two plastic infills.

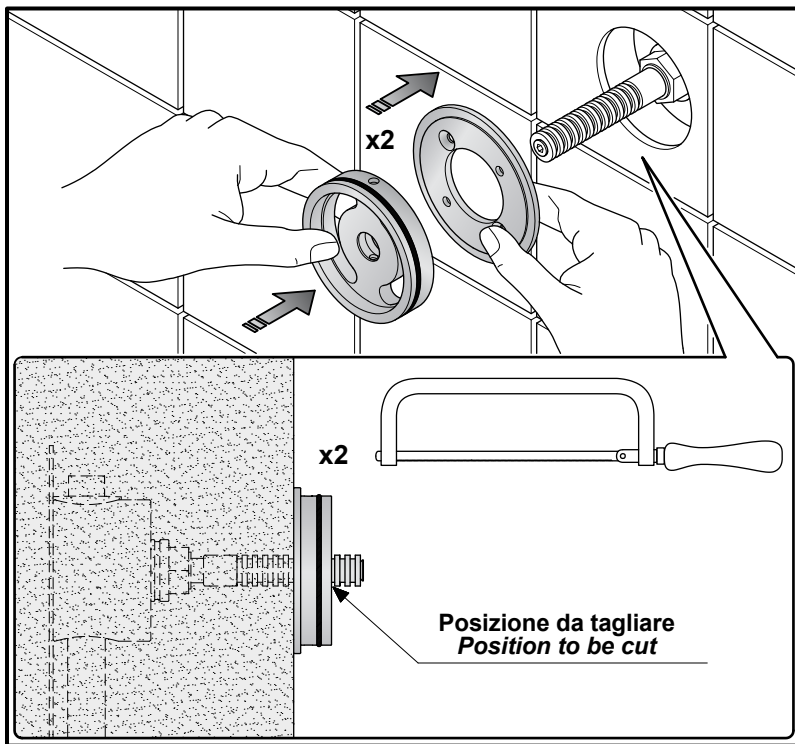
**4****Preparazione base di fissaggio**

- posizionare e fissare le due prolunghe con le viti m4.

**Preparing of the fixing base**

- place and fix the two extensions with the screws m4.





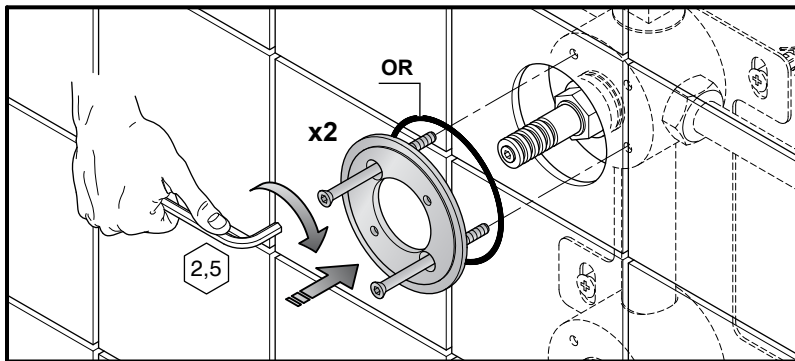
5

### Preparazione base di fissaggio

- inserire le flangie in battuta alla parete e tagliare la parte sporgente delle due prolunghe.

#### Preparing of the fixing base

- insert the flanges (making them wall-adherent) then cut the excess part of the two extensions.



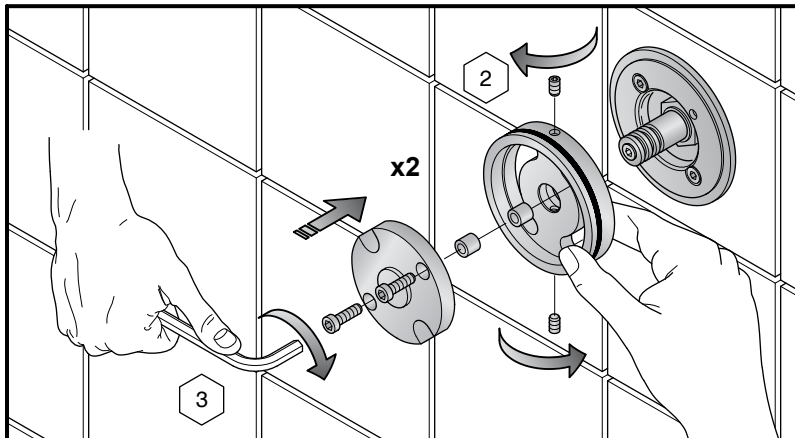
6

### Preparazione base di fissaggio

- montare le guarnizioni OR, quindi infilare le due flange fisse in appoggio al rivestimento e bloccarle con le viti m4x80.

#### Preparing of the fixing base

- mount the OR gaskets, insert the two fixed flanges, lay then to the wall and block them with the 4x80 screws.



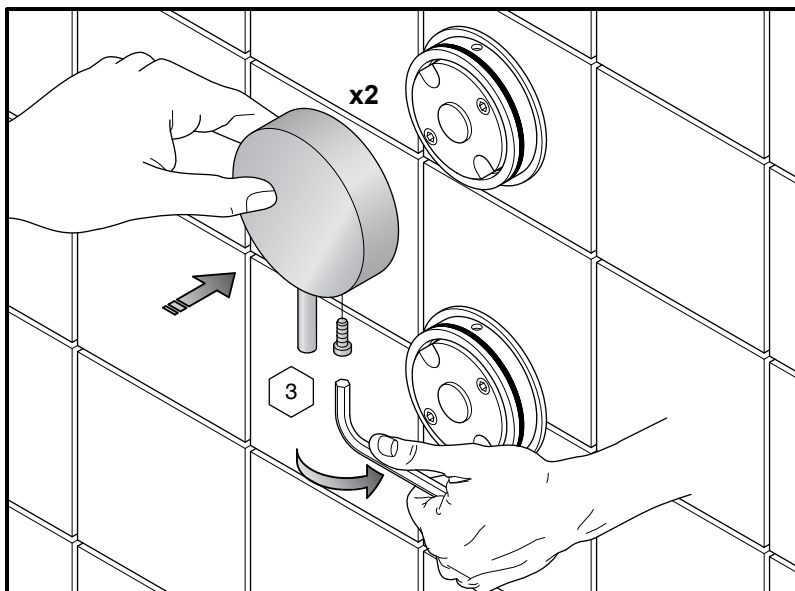
7

### Preparazione base di fissaggio

- infilare le due flange di rotazione nelle prolunghe e bloccarle con i grani m4x10.
- inserire i distanziali, le due flange di chiusura distanziali e bloccarle con le viti m4x12.

#### Preparing of the fixing base

- insert the two rotating flanges in the extensions, then block them with the grains m4x10.
- insert the spacers and the two stop flanges, then block them with the m4x12 screws.



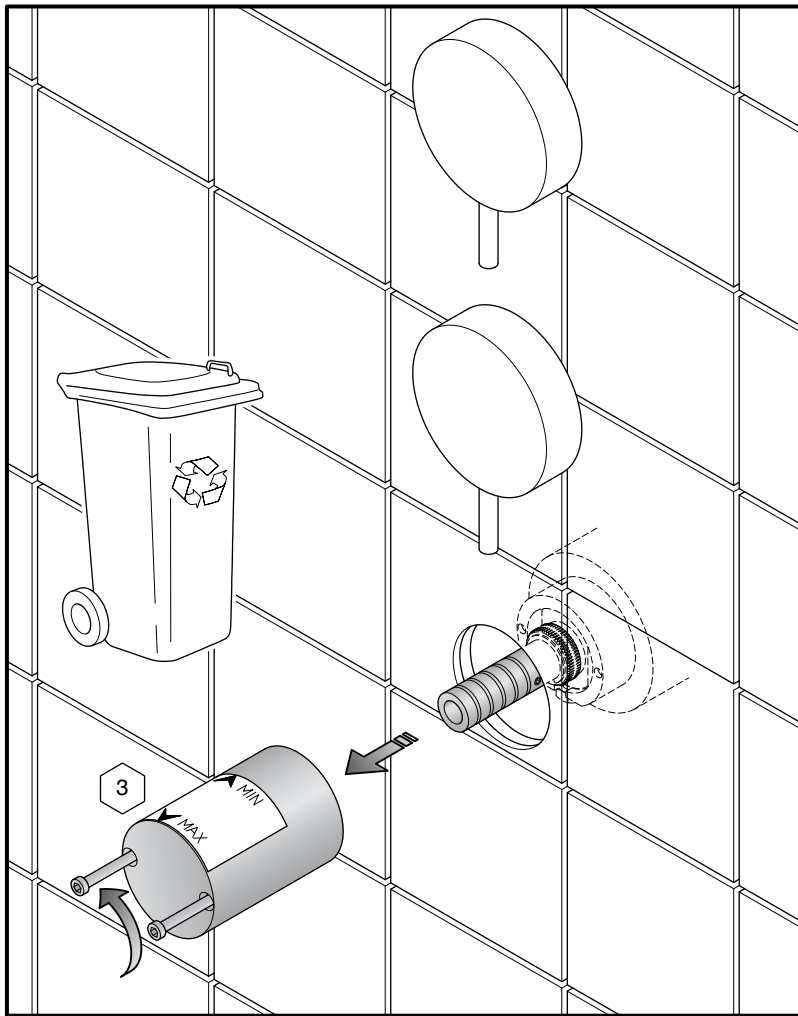
8

### Montaggio maniglie

- montare e bloccare con le viti m4x10 le due maniglie.

#### Mounting handles

- install and block the two handles with m4x10 screws.



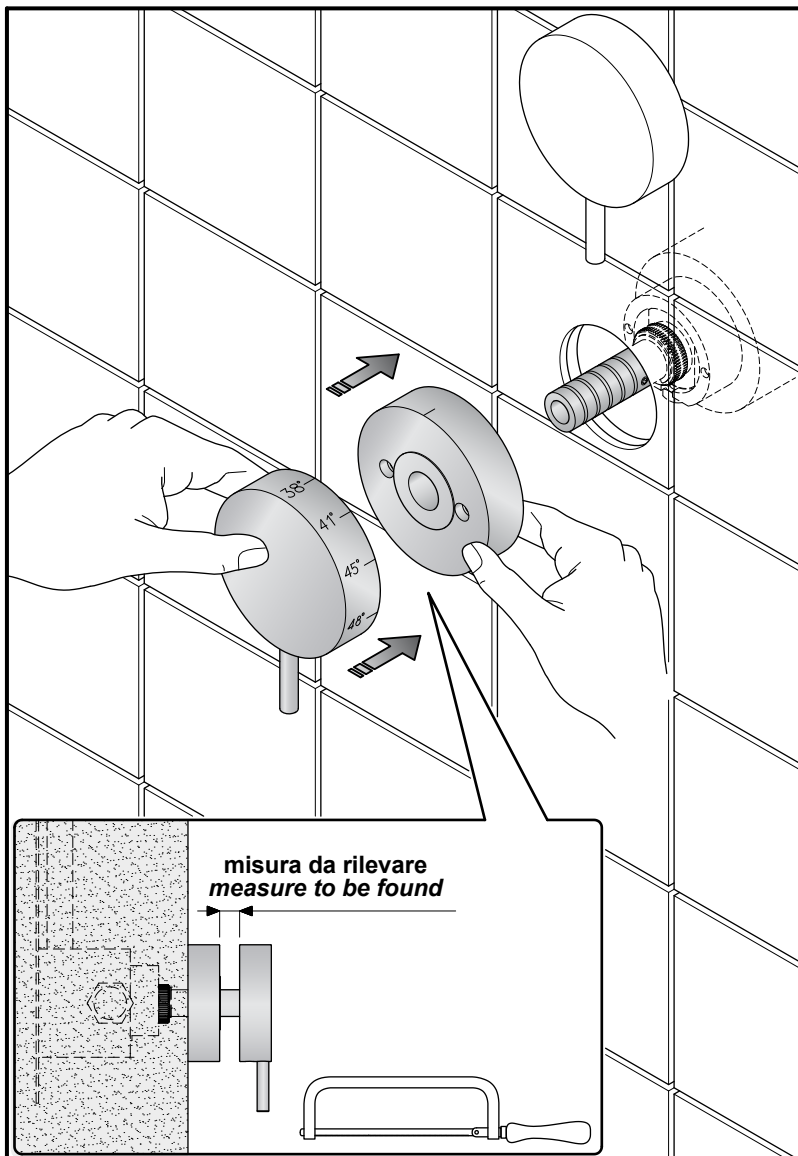
9

### Rimozione tampone in plastica

- dopo aver svitato le due viti, togliere il tappo in plastica.

### Remove plastic infill

- removing the couple of screws, then take off the plastic cap.



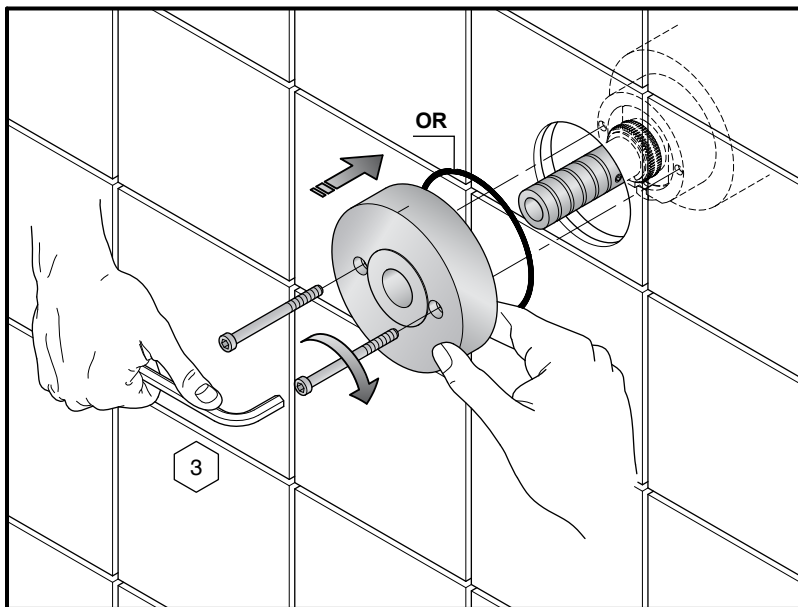
10

### Preparazione base di fissaggio

- inserire e premere a fondo la flangia e la maniglia alla prolunga della cartuccia.  
 - rilevare l'eventuale dislivello tra la flangia e la maniglia.  
 - sfilare la flangia e la maniglia.  
 - se necessario tagliare la prolunga della cartuccia di almeno la misura rilevata.

### Preparing of the fixing base

- insert and push flange and handle on the cartridge's extension.  
 - measure the potential distance between flange and handle.  
 - make off flange and handle.  
 - If necessary, cut the cartridge's extension.



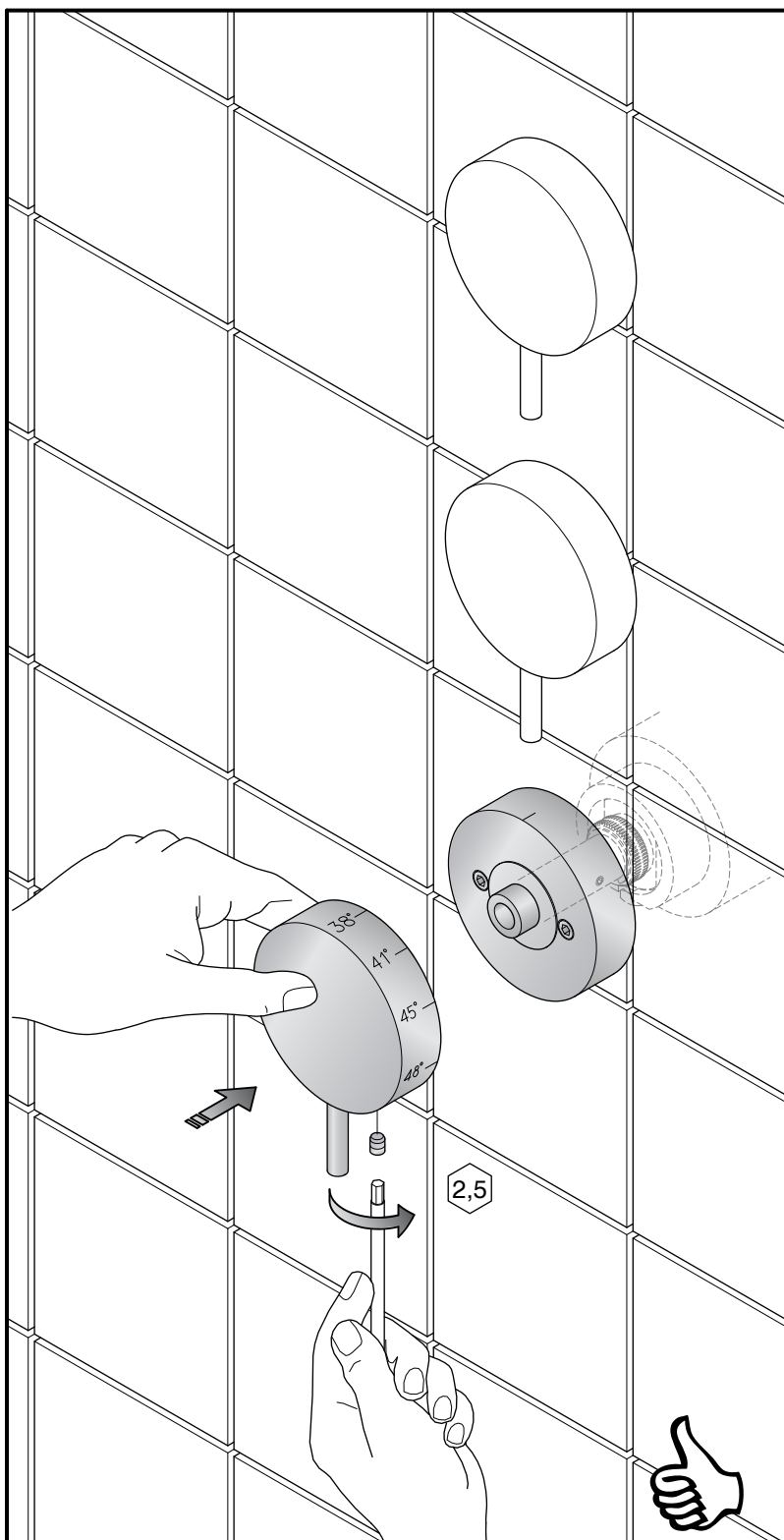
11

### Montaggio flangia

- montare la guarnizione OR, quindi infilare e bloccare con le viti in dotazione la flangia.

### Mounting flange

- mount the OR gasket, insert and block the flange with supplied screws.



12

### Montaggio maniglia

- montare e bloccare con il grano m5 la maniglia.

### Mounting handle

- install and block the handle with m5 grain.