

# ROUND

Cod. Rnd 173



uscita acqua miscelata mixed water outlet

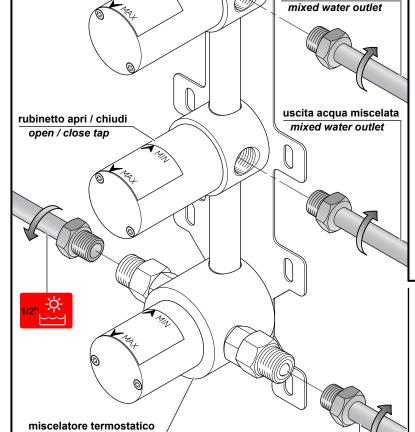
uscita acqua miscelata

### Collegamenti idraulici

 effettuare i collegamenti alla rete idrica (si consiglia di montare valvole di non ritorno ispezionabili).

### Hydraulic connections

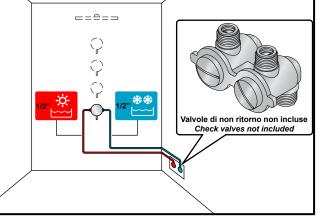
- connect the water supply network (it is recommended installation of check valves).

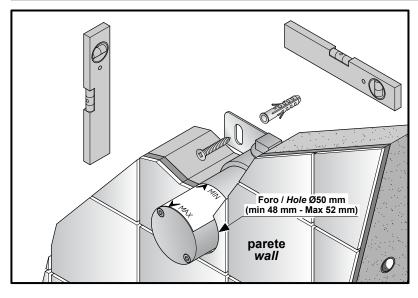


rubinetto apri / chiudi open / close tap

rubinetto apri / chiudi open / close tap

thermostatic mixer



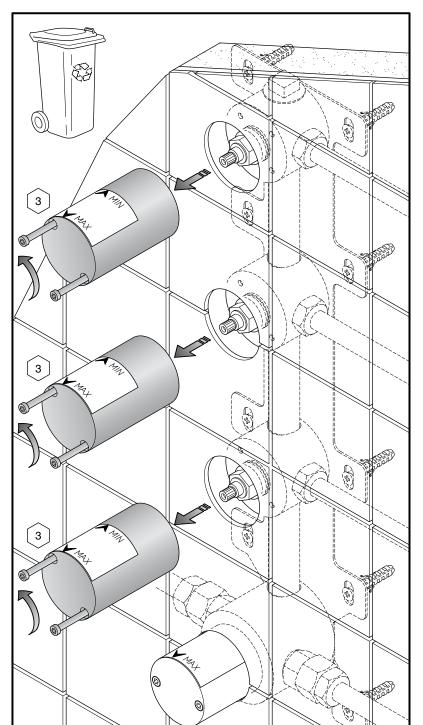


# Installazione

 posizionare e fissare l'elemento ad incasso facendo attenzione che i cappucci in plastica sporgano dalla parete finita come da indicazione dell'etichetta adesiva.

#### Installation

- place and fix the built-in part paying attention that the plastic caps extend from the finished wall, as indicated in the adhesive label.

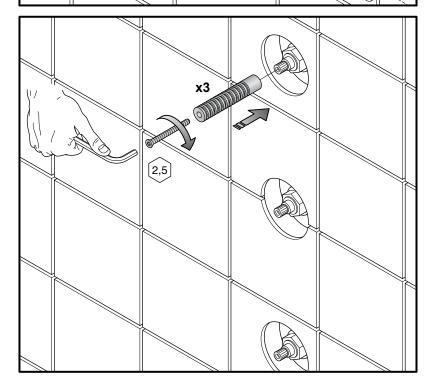




# Rimozione tamponi in plastica

- dopo aver svitato le viti, togliere i tre tamponi in plastica

Remove plastic infills
- loosen the screews, then remove the three plastic infills.



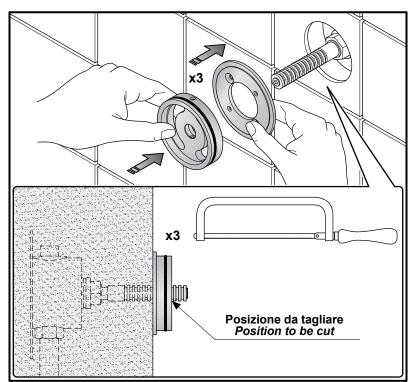


### Preparazione base di fissaggio

- posizionare e fissare le tre prolunghe con le viti m4.

# Preparing of the fixing base

- place and fix the three extensions with the screws m4.



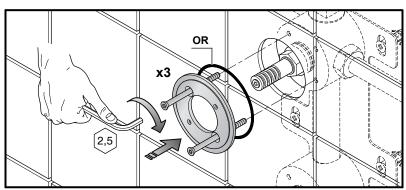


### Preparazione base di fissaggio

- inserire le flangie in battuta alla parete e tagliare la parte sporgente delle tre prolunghe.

### Preparing of the fixing base

- insert the flanges (making they wall-adherent) then cut the excess part of the three extensions.

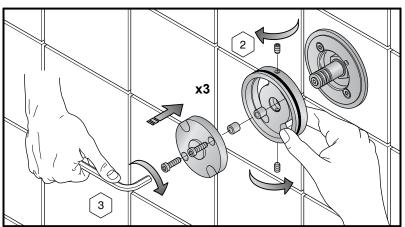


# Preparazione base di fissaggio

 montare le guarnizioni OR, quindi infilare le tre flange fisse in appoggio al rivestimento e bloccarle con le viti m4x80.

### Preparing of the fixing base

- mount the OR gaskets, insert the three fixed flanges, lay then to the wall and block them with the 4x80 screws.

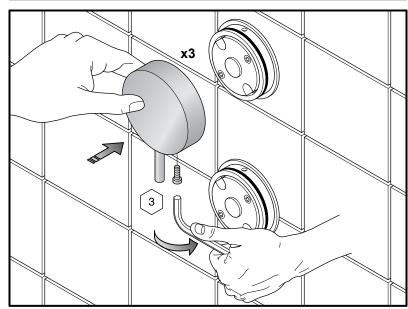


# Preparazione base di fissaggio

- infilare le tre flange di rotazione nelle prolunghe e bloccarle con i grani m4x10.
- inserire i distanziali, le tre flange di chiusura distanziali e bloccarle con le viti m4x12.

## Preparing of the fixing base

- insert the three rotating flanges in the extensions, then block them with the grains m4x10.
- insert the spacers and the three stop flanges, then block them with the m4x12 screws.



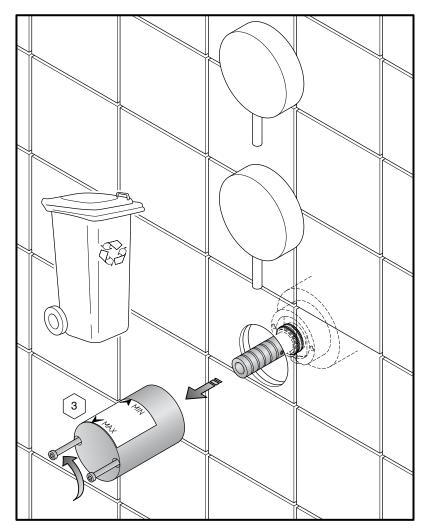


#### Montaggio maniglie

- montare e bloccare con le viti m4x10 le tre maniglie.

### Mounting handles

- install and block the three handles with m4x10 screws.



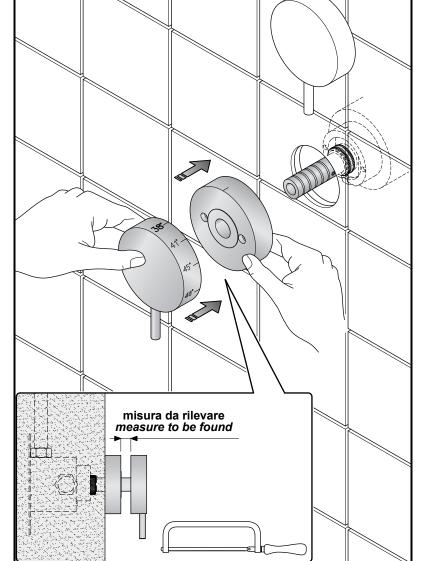


### Rimozione tampone in plastica

- dopo aver svitato le due viti, togliere il tappo in plastica.

### Remove plastic infill

- removing the couple of screws, then take off the plastic cap.



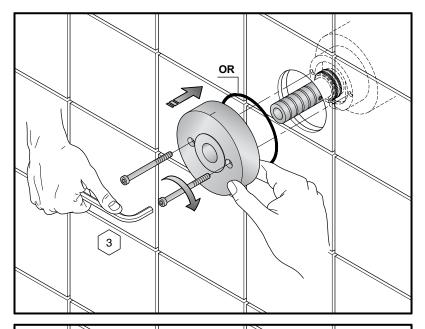


## Preparazione base di fissaggio

- inserire e premere a fondo la flangia e la maniglia alla prolunga della cartuccia.
- rilevare l'eventuale dislivello tra la flangia e la maniglia.
- sfilare la flangia e la maniglia.
- se necessario tagliare la prolunga della cartuccia di almeno la misura rilevata.

### Preparing of the fixing base

- insert and push flange and handle on the cartridge's extension.
- measure the potential distance between flange and handle.
- make off flange and handle.
- If necessary, cut the cartridge's extension.





# Montaggio flangia

- montare la guarnizione OR, quindi infilare e bloccare con le viti in dotazione la flangia.

# Mounting flange

- mount the OR gasket, insert and block the flange with supplied screws.



# Montaggio maniglia

- montare e bloccare con il grano m5 la maniglia.

# Mounting handle

- install and block the handle with m5 grain.

